



# zandleven coatings

## ZANCOR® ZF-488

alkyd

Jednosložkový rychleschnoucí modifikovaný antikorozní alkydový nátěr, pigmentovaný zinkfosfátem.

Antikorozní, bez olova a chromanů.  
Snadno aplikovatelný ve vyšších vrstvách  
Dobře zasychá při nižších teplotách.

**Aplikace** jako antikorozní primer / nátěr pro běžné dílenské konstrukce.  
Po úplném zaschnutí přetíratelný téměř jakýmkoli nátěrovým systémem.

### Informace o produktu

Lesk	Pololesklý až polomatný (Eggshell, dle odstínu)
Odstíny	RAL
Specifická hmotnost	přibližně 1,40 kg/ltr (dle odstínu)
Objemová sušina	cca 50% (dle odstínu)
VOC	přibližně 400 g/ltr
Doporučená tloušťka vrstvy	35 - 70µm DFT v jedné vrstvě 70 – 140 µm WFT (nenaředený)
Teoretická vydatnost	12,5m <sup>2</sup> /ltr (pro 40µm DFT) 10,0m <sup>2</sup> /ltr (pro 50µm DFT) 7,1m <sup>2</sup> /ltr (pro 70µm DFT)
Praktická vydatnost	Záleží na mnoha faktorech, jako je členitost objektu, drsnost podkladu, metodách aplikace, aplikačních podmínkách a zkušenostech natěrače. Základním vodítkem může být: Štětec / váleček 85-90% teoretické vydatnosti Stříkání 50-70% teoretické vydatnosti
Bod vzplanutí dle ISO1523	Nátěrová hmota 23°C Ředidlo BFG271 29°C
Teplotní odolnost (za sucha)	120°C
Skladovatelnost	Nejméně 1 rok v originálních uzavřených obalech na suchém a chladném místě.

### Doby zasychání

Pro DFT do 70µm	30°C	20°C	10°C	5°C
Zaschlý proti prachu	10	20 min	30 min	40 min
Manipulovatelný	3 hod	4 hod	8 hod	12 hod
Přetíratelný				
Minimální interval	2 hod	3 hod	6 hod	9 hod
Maximální interval pro Zancor SF-X a ZF-xx	Nelimitován, pokud je povrch čistý a suchý			
Poznámka	Tloušťka nátěru, ventilace, teplota a vlhkost velmi ovlivňují doby zasychání.			
Přetíratelný pro 2K EP a PUR	Od 1 do 4 týdnů, v závislosti na teplotě a DFT Zancoru ZF-488			

Přetíratelnost může být prodloužena očištěním a přebroušením nátěru před aplikací další vrstvy.

Aby se předešlo riziku vzniku vrásnění nátěru, je vhodné aplikovat druhou vrstvu Zancoru ZF-488 nebo vrchního nátěru na téže pojivové bázi, buď do 4 hodin nebo po 48 hodinách zasychání první vrstvy.

### Instrukce pro aplikaci

**Podmínky během aplikace** Optimální: 15-25°C, RV 40-75%. Během aplikace a vytvrzování by teplota podkladu měla být nejméně 5°C (dílna). Podklad by měl být suchý a teplota povrchu by měla být nejméně o 2°C vyšší, než teplota rosného bodu.

Technické a estetické vlastnosti nátěrového filmu mohou být změněny vlivem aplikace ve velmi odlišných podmínkách.



# zandleven coatings

## ZANCOR® ZF-488

alkyd

**Uživatelské informace**

	Airless stříkání	Pneumatické stříkání
Ředidlo	BFG271	BFG271
Ředění	5 – 15%	5 – 20%
Tryska	0.41-0.46 mm 0.016-0.018 inch	1.5-2.5 mm
Tlak na trysce	150 – 180 bar	3 – 5 bar
Max. NDFT	80µm	60µm
Čištění nástrojů a pomůcek	ředidlem	

**Ocel**

Nová ocel:

Tryskání dle ISO 8501-1: 2007, doporučený stupeň přípravy Sa 2½.

Drsnost povrchu Ra 10-12µm, Rz 50-60µm. Povrch musí být čistý a suchý.

Pro běžné komerční nátěry: tryskání na stupeň Sa2, kotvicí profil od AN9b / BN9b (Rugotest No.3).

Opravy a údržba:

Očistit povrch pečlivě vhodným postupem nebo parou.

Odstranit soli a jiné vodou rozpustné nečistoty tlakovou vodou.

Odstranit rez apod. tryskáním na stupeň čistoty nejlépe Sa2½ (Wa2½) či mechanicky na stupeň St2 – 3.

Ruční nebo mechanické čištění povrchu poskytuje nižší kvalitu přípravy povrchu než suché či mokré tryskání a snižuje ochranné účinky aplikovaného nátěrového systému.

Při aplikaci produktu v uzavřených prostorách musí být zajištěna odpovídající ventilace vzhledem k přítomnosti rozpouštědel. Kondenzace během nebo okamžitě po aplikaci může mít vliv na zmatnění nebo kvalitu nátěru.

Odstíny / barvostálost: Určité bezolovnaté červené a žluté odstíny se mohou odbarvit při expozici v chlor obsahujících atmosférách. Pro dosažení plné kryvosti může být nezbytná další vrstva nátěru, zvláště pro určité bezolovnaté odstíny červené, oranžové, žluté a zelené. Při překročení servisní teploty nad 120°C může nastat mírná změna odstínu.

Maximální tloušťky jedné vrstvy nátěru je dosaženo vysokotlakým (airless) stříkáním. Při aplikaci jinou technologií může být nezbytná aplikace vícevrstvého nátěru pro dosažení specifikované DFT. Příliš vysoká tloušťka nátěrového filmu, nedostatečná ventilace a nižší teploty mohou prodloužit doby vytvrzování, způsobit retenci rozpouštědel a předčasné selhání.

**Bezpečnost:**

dle Bezpečnostního listu

**Pravidla pro ventilaci**

Minimální množství vzduchu pro dodržení:	MAC (NPK-P)	10%LEL (SMV)
Zancor ZF-488	2300m <sup>3</sup> /ltr	90m <sup>3</sup> /ltr (užitá hmoty)
Ředidlo BFG271	2830m <sup>3</sup> /ltr	163m <sup>3</sup> /ltr (ředidla)

Stav: 13.02.2014