



# zandleven coatings

## POLYFINISH® MC-Zinc HS

polyuretan

Polyfinish MC-Zinc HS je jednosložkový, vlhkostí vytvrzující polyuretanový nátěr se zinkem

Polyfinish MC-Zinc HS je možné aplikovat na zavlhlý povrch (vlhkost spotřebuje pro vlastní vytvrzení). Vytvrzuje při teplotě od -5°C a relativní vlhkosti 50-98%. Po vytvrzení je získán nátěr s dobrou korozní a abrazní odolností. Může být přetírán Polyfinish MC-MIOX a rozličnými EP a PUR nátěrovými hmotami.

Vhodný jako základní nátěr v průmyslových, námořních a nukleárních zařízeních.

Polyfinish MC-Zinc HS je vynikající v prostředích se stupněm korozní agresivity C3 až CX dle ISO 9223 a 12944. Obsahem zinku vyhovuje SSPC Paint 20, Level 1.

### Informace o produktu

Lesk	Matný
Odstíny	Šedorudý
Specifická hmotnost	přibližně 3,4 kg/ltr
Obsah zinku	88 váhových % v suchém nátěru
Objemová sušina	cca 75%
VOC	přibližně 220 g/ltr
Doporučená tloušťka vrstvy	50 – 120µm DFT v jedné vrstvě
Teoretická vydatnost	15,0m <sup>2</sup> /ltr (pro 50µm DFT) 10,0m <sup>2</sup> /ltr (pro 75µm DFT)
Praktická vydatnost	Záleží na mnoha faktorech, jako je členitost objektu, drsnost podkladu, metodách aplikace, aplikačních podmínkách a zkušenostech natěrače. Základním vodítkem může být: Štětec / váleček 85-90% teoretické vydatnosti Stříkání 50-70% teoretické vydatnosti
Bod vzplanutí (ISO 1523)	Nátěrová hmota 44°C Ředidlo BB 55 27°C
Teplotní odolnost (za sucha)	120°C
Skladovatelnost	Nejméně 6 měsíců, pokud je skladován v uzavřených originálních obalech na suchém a chladném místě. Po prvním otevření kanystru musí být spotřebován do dvou dnů, protože není vyloučena pokračující absorpce vlhkosti vlivem nedokonale těsného uzavření balení.

### Doby zasychání a vytvrzování

Pro DFT 80µm a 70% RV	30°C	20°C	10°C	5°C
Zaschlý proti prachu	15 min	20 min	30 min	1 hod
Transportovatelný	2 hod	2 hod	3 hod	4 hod
Zcela vytvrzený	4 dny	5 dnů	7 dnů	10 dnů
Přetíratelný				
Minimální interval	2 hod	2 hod	4 hod	8 hod
Maximální interval*	24 hod	24 hod	36 hod	48 hod

Tloušťka nátěru, ventilace, teplota a vlhkost velmi ovlivňují doby zasychání.

\*Max. interval může být prodloužen mírným přebroušením nátěru. Zinkem pigmentované nátěry mohou na povrchu vytvářet vrstvu zinkových solí.

Doporučujeme je opatřit další vrstvou nátěru co nejdříve. Před jeho aplikací odstraňte případně se vyskytující kontaminaci povrchu primeru solemi zinku.

**zandleven coatings****POLYFINISH® MC-Zinc HS**

polyuretan

**Instrukce pro aplikaci**

Teplota nátěrové hmoty během aplikace by měla být nejméně 10°C. Při nižších teplotách je nutný extra přídavek ředidla, který snižuje odolnost vůči tvorbě záclon a opožďuje vytvrzování.

Doba zpracovatelnosti je u 20litr balení: v rozpětí jedné až dvanácti hodin v závislosti na teplotě a vlhkosti  
Možné aplikační podmínky: Teplota povrchu nad -5°C, RV 30-98%, povrch bez ledu a námrazy.

Při aplikaci a vytvrzování produktu v uzavřených prostorech musí být zajištěna odpovídající ventilace vzhledem k přítomnosti rozpouštědel.

<b>Uživatelské informace</b>	Airless stříkání	Pneumatické stříkání	Štětce / váleček
Ředidlo	BB 55	BB 55	BB 55
Ředění	0 – 5%	0 – 10%	0 – 5%
Tryska	0.33-0.43 mm 0.013-0.017 inch	1,5 -2 mm	
Tlak na trysce	150 – 200 bar	3 - 5 barr	
Typické DFT	80µm	70µm	60µm
Čištění nástrojů a pomůcek	ředidlem BB 55		

**Ocel** Nová. Odmaštěná, řádně otryskaná. Optimální stupeň čistoty Sa2 ½, kotvicí profil BN9a (Rugotest No.3) nebo střední G (ISO 8503).

Opravy a údržba:

Očistit povrch pečlivě od mastnot vhodným postupem nebo parou.

Odstranit soli a jiné vodou rozpustné nečistoty tlakovou vodou.

Odstranit rez apod. tryskáním na stupeň čistoty nejlépe Sa2½, Wa 2½ nebo mechanicky na stupeň PMa, St2 – 3. Aplikovat vhodný primer, např. Polyfinish MC-ST.

Ruční nebo mechanické čištění povrchu poskytuje nižší kvalitu přípravy povrchu než suché či mokré tryskání a snižuje ochranné účinky aplikovaného nátěrového systému.

Natěračské práce musí být zastaveny za deště, pokud teplota podkladu je menší než +1°C nad rosným bodem a pokud je teplota podkladu nižší než -5°C.

Při použití ředidla při aplikaci tohoto produktu v uzavřených prostorech musí být zajištěno adekvátní větrání.

Maximální tloušťky jedné vrstvy nátěru je dosaženo vysokotlakým (airless) stříkáním. Při aplikaci jinou technologií může být nezbytná aplikace vícevrstvého nátěru pro dosažení specifikované DFT.

**Bezpečnost:** Viz bezpečnostní list

<b>Pravidla pro ventilaci</b>	Minimální množství vzduchu pro dodržení:	MAC (NPK-P)	10%LEL (SMV)
	Polyfinish MC-Zinc HS	450m³/ltr	42m³/ltr
	Ředidlo BB55	3935m³/ltr	165m³/ltr

Datum vydání: 08.03.2018