



zandleven coatings

POLYFINISH® AG anti-graffiti

polyuretan

Polyuretanový dvousložkový lak s anti-graffiti vlastnostmi.

Dobrá povětrnostní odolnost.

Nepatrná přilnavost prachu, snadná čistitelnost.

Transparentní permanentní anti-graffiti nátěr.

Po vytvrzení vynikající mechanická odolnost a elasticita.

Aplikovatelný jako vysoce účinná povrchová úprava poskytující ochranu proti ulpívání barev, pastelek, inkoustů a značkovačů používaných pro graffiti nebo tagy na ocel nebo neželezné kovy, sklolaminát, nápisy, beton a lakované povrchy.

Vhodný pro ochranu veřejných budov, betonových zdí, autobusových zastávek, vlakových nádraží ap.

Informace o produktu

Lesk	Lesklý (cca 80%)
Odstíny	bezbarvý
Specifická hmotnost	přibližně 1,05 kg/ltr (po natužení)
Objemová sušina	cca 47% (po natužení)
VOC	přibližně 500 g/ltr
Doporučená tloušťka vrstvy	35µm DFT v jedné vrstvě 75 µm WFT (nenaředený)
Teoretická vydatnost	13,4m ² /ltr (pro 35µm DFT)
Praktická vydatnost	Záleží na mnoha faktorech, jako je členitost objektu, drsnost podkladu, metodách aplikace, aplikačních podmínkách a zkušenostech natěrače. Základním vodítkem může být: Štětec / váleček 85-90% teoretické vydatnosti Stříkání 50-70% teoretické vydatnosti
Bod vzplanutí	Báze 27°C Tužidlo 2V26 27°C Ředidlo JFG 253 28°C
Teplotní odolnost (za sucha)	120°C
Skladovatelnost	Nejméně 12 měsíců v originálním balení, na suchém a chladném místě.

Doby zasychání a vytvrzování

Pro DFT do 50µm	30°C	20°C	10°C	5°C
Zaschlý proti prachu	60 min	120 min	3 hod	3½ hod
Transportovatelný	16 hod	20 hod	24 hod	30 hod
Zcela vytvrzený	3 dny	7 dní	10 dní	15 dní
Přetíratelný				
Minimální interval	5 hod	16 hod	20 hod	24 hod

Tloušťka nátěru, ventilace, teplota a vlhkost velmi ovlivňují doby zasychání.

Instrukce pro aplikaci

Poměr tužení	Hmotnostní: Báze – tužidlo 2V26 7 : 1
Instrukce pro tužení	Teplota nátěrové hmoty (a jejích komponent) během tužení a aplikace by měla být nejméně 10°C. Při nižších teplotách je nutný extra přídavek ředidla, který snižuje odolnost vůči tvorbě záclon a opoždí vytvrzování. Obě složky musí být mícháním důkladně zhomogenizovány, za použití mechanického míchadla .
Indukční doba	Při 20°C není nezbytná Při 10°C přibližně 10 minut
Doba zpracovatelnosti po natužení je u 5ltr balení:	přibližně 16 hodin při 10°C Přibližně 4 hodiny při 20°C



zandleven coatings

POLYFINISH® AG anti-graffiti

polyuretan

Přibližně 2 hodiny při 30°C

Podmínky během aplikace Během aplikace a vytvrzování by teplota měla být nad 5°C pro dosažení optimální odolnosti proti chemickým a mechanickým vlivům. Aplikace a vytvrzování je možné při nižších teplotách (od 0°C), vytvrzování pak bude probíhat pomalu a kompletní odolnosti nátěru bude dosaženo mnohem později. Natíraný podklad musí být suchý a jeho teplota by měla být nejméně o 3°C nad rosným bodem.

Uživatelské informace	Airless stříkání	Pneumatické stříkání	Štětec / váleček
Ředidlo	JFG 253	JFG 253	JFG 253
Ředění	0 – 1%	1 – 5%	0 – 1%
Tryska	0.23-0.28 mm 0.009-0.011 inch	1.5-2.0 mm	
Tlak na trysce	80 – 100 bar	3 – 4 bar	
Typické DFT	50µm	40µm	35µm
Čištění nástrojů a pomůcek	ředidlem JFG 253		

Podklad Nová ocel a nezelezné kovy:
Aplikujte na doporučený ochranný nátěrový systém.
Opravy a údržba:
Očistit povrch pečlivě vhodným postupem nebo parou.
Odstranit soli a jiné vodou rozpustné nečistoty tlakovou vodou.
Odstranit rez apod. tryskáním na stupeň čistoty nejlépe Sa2½ (Wa2½) nebo mechanicky na stupeň St2 – 3.
Aplikovat specifikovaný nátěrový systém.
Ruční nebo mechanické čištění povrchu poskytuje nižší kvalitu přípravy povrchu než suché či mokré tryskání a snižuje ochranné účinky aplikovaného nátěrového systému.
Beton:
Odstranit starý nátěr a cementový výkvět lehkým přetryskáním. Pokud není tryskání možné, může být povrch připraven odleptáním. Odstranit soli a jiné vodou rozpustné nečistoty tlakovou vodou a nechat vysušit. Opravy provést epoxy maltou. Silně absorbující povrchy impregnujte zředěným Polyfinish ZL Coating.
2K Primer/topcoat:
Aplikujte Polyfinish AG během 30 hodin po aplikaci posledního vrchního nátěru.

Odstranění graffiti: Vysokotlakým čištěním horkou vodou (90°C).

Charakteristika produktu

Natěračské práce musí být zastaveny pokud teplota podkladu je menší než +3°C nad rosným bodem a pokud je teplota podkladu nižší než +5°C.
Při aplikaci produktu v uzavřených prostorách musí být zajištěna odpovídající ventilace vzhledem k přítomnosti rozpouštědel.
Kondenzace během nebo okamžitě po aplikaci může mít vliv na zmatnění nebo kvalitu nátěru.
Maximální tloušťky jedné vrstvy nátěru je dosaženo vysokotlakým (airless nebo airmix) stříkáním. Při aplikaci jinou technologií může být nezbytná aplikace vícevrstvého nátěru pro dosažení specifikované DFT.
Příliš vysoká tloušťka nátěrového filmu, nedostatečná ventilace a nižší teploty mohou prodloužit doby vytvrzování, způsobit retenci rozpouštědel a předčasné selhání.
Aby byla zajištěna maximální adheze mezi jednotlivými vrstvami nátěrového systému, obzvláště při dlouhých intervalech přetíratelnosti, musí být zajištěna co nejvyšší čistota natíraného povrchu. Měl by být odstraněn všechny prach, oleje a mastnoty, např. vhodným detergentem. Soli musí být odstraněny vysokotlakým mytím.

Bezpečnost: Dle bezpečnostního listu

Pravidla pro ventilaci	Minimální množství vzduchu pro dodržení:	MAC (NPK-P)	10%LEL (SMV)
	Polyfinish AG anti-graffiti	1680m³/ltr	85m³/ltr (užité hmoty)
	Ředidlo JFG 253	3680m³/ltr	149m³/ltr (užitého ředidla)