

**zandleven coatings****MONOPOX® EXPRESS PRIMER**

epoxid

Dvousložkový rychleschnoucí epoxidový základní nátěr

Rychle schnoucí a přetíratelný dvousložkovými vrchními nátěry
Po vytvrzení vykazuje vynikající mechanickou odolnost a pružnost

Aplikace

Jako antikorozní základní nátěr ocelových konstrukcí.

Vystaven přímo slunečnímu záření, nátěr může křídovat (typická vlastnost EP).

Informace o produktu

Lesk	Polomatný
Odstíny	běžový
Specifická hmotnost	přibližně 1,45 kg/ltr (po natužení)
Objemová sušina	cca 52% (po natužení)
VOC	přibližně 410 g/ltr
Doporučená tloušťka vrstvy	60 - 80µm DFT v jedné vrstvě 120 – 160 µm WFT (nenaředený)
Teoretická vydatnost	8,3m ² /ltr (pro 60µm DFT) 6,3m ² /ltr (pro 80µm DFT)
Praktická vydatnost	Záleží na mnoha faktorech, jako je členitost objektu, drsnost podkladu, metodách aplikace, aplikačních podmínkách a zkušenostech natěrače. Základním vodítkem může být: Štětec / váleček 85-90% teoretické vydatnosti Stříkání 50-70% teoretické vydatnosti
Bod vzplanutí dle ISO1523	Báze 23°C Tužidlo 2V4 30°C Ředidlo FGM631 26°C Ředidlo WTD107 14°C
Teplotní odolnost (za sucha)	120°C
Skladovatelnost	Nejméně 12 měsíců v originálních uzavřených obalech na suchém a chladném místě.

Doby zasychání a vytvrzování

Pro DFT do 60µm	30°C	20°C	10°C	5°C
Zaschlý proti prachu	20 min	30 min	45 min	1½ hod
Manipulovatelný	30 min	45 min	60 min	2 hod
Přetíratelný				
Minimální interval	30 min	1 hod	2 hod	4 hod
Maximální interval*	7 dní	14 dní	1-3 měsíce	3-4 měsíce

*)Přetíratelnost může být prodloužena očištěním a přebroušením nátěru před aplikací další vrstvy.

Závislost časů zasychání na DFT, teplotě, vlhkosti a ventilaci je významná.

Instrukce pro aplikaci

Poměr tužení

Objemový: Báze – tužidlo 2V4 82 : 18

Hmotnostní: Báze – tužidlo 2V4 88 : 12

Instrukce pro tužení

Teplota nátěrové hmoty (a jejích komponent) během tužení a aplikace by měla být nejméně 10°C. Při nižších teplotách je nutný extra přídavek ředidla, který snižuje odolnost vůči tvorbě záclon a opožďuje vytvrzování. Obě složky musí být mícháním důkladně zhomogenizovány, za použití míchadla.

Indukční doba

Při 20°C není nutná

Při 10°C přibližně 10 minut

