



# zandleven coatings

## AQUISIL® SC-MIO

silikon

Jednosložkový vysoce teplotně odolný nátěr na bázi silikonové pryskyřice, pigmentovaný slídou

Vynikající odolnost vůči povětrnostním vlivům a velkým fluktuacím teploty.

Fyzikální zasychání nátěru, nicméně optimálního vytvrzení a odolnosti nátěru je dosaženo po dosažení teploty podkladu nad +120°C.

**Aplikace na** potrubí, kotle, komíny, pece, výměníky tepla apod.

Doporučujeme základní nátěr Zinksilicaat ZL 400-55 v korozně agresivním prostředí.

### Informace o produktu

Lesk	Pololesklý
Odstíny	šedý RAL 9007
Specifická hmotnost	přibližně 1,35 kg/ltr
Objemová sušina	cca 52%
VOC	přibližně 400 g/ltr
Doporučená tloušťka vrstvy	35-60µm DFT na vrstvu 65-115µm WFT na vrstvu (neředěný)
Teoretická vydatnost	13,0m <sup>2</sup> /ltr (pro 40µm DFT)
Praktická vydatnost	Záleží na mnoha faktorech, jako je členitost objektu, drsnost podkladu, metodách aplikace, aplikačních podmínkách a zkušenostech natěrače. Základním vodítkem může být: Štětce / váleček 85-90% teoretické vydatnosti Stříkání 50-70% teoretické vydatnosti
Bod vzplanutí dle ISO1523	Nátěrová hmota 29°C Ředidlo BB 55 27°C
Teplotní odolnost (za sucha)	500°C
Skladovatelnost	Nejméně 6 měsíců v originálních uzavřených obalech na suchém a chladném místě.

### Doby zasychání

Pro DFT do 60µm	30°C	20°C	10°C	5°C
Zaschlý proti prachu	30 minut	60 min	2 hod	3 hod
Manipulovatelný	3 hod	4 hod	6 hod	8 hod
Přetíratelný				
Minimální interval	3 hod	4 hod	6 hod	8 hod
Maximální interval	Nelimitován, pokud je povrch čistý a suchý			
Poznámka	Tloušťka nátěru, ventilace, teplota a vlhkost velmi ovlivňují doby zasychání.			

### Instrukce pro aplikaci

**Podmínky během aplikace** Během aplikace a vytvrzování by teplota podkladu měla být nejméně 5°C. Podklad by měl být suchý a teplota povrchu by měla být nejméně o 3°C vyšší, než teplota rosného bodu.

<b>Uživatelské informace</b>	Airless stříkání	Pneumatické stříkání	Štětce / váleček
Ředidlo	BB 55	BB 55	BB 55
Ředění	5 – 10%	5 – 15%	0 – 5%
Tryska	0.43-0.48 mm 0.017-0.019 inch	1.5-2.5 mm	
Tlak na trysce	150 – 180 bar	3 – 5 bar	
Max. DFT	60µm	40µm	40µm
Čištění nástrojů a pomůcek	ředidlem BB 55		



# zandleven coatings

## AQUISIL® SC-MIO

silikon

**Ocel**

Nová ocel:

Tryskání dle ISO 8501-1: 2007, doporučený stupeň přípravy Sa 2½.

Jako antikoroziční základní nátěr může být použit Zinksilicaat ZL 400-55.

Opravy a údržba:

Očistit povrch pečlivě vhodným postupem nebo parou.

Odstranit soli a jiné vodou rozpustné nečistoty tlakovou vodou.

Odstranit rez apod. tryskáním na stupeň čistoty nejlépe Sa2½ (Wa2½) či mechanicky na stupeň St2 – 3.

Ruční nebo mechanické čištění povrchu poskytuje nižší kvalitu přípravy povrchu než suché či mokré tryskání a snižuje ochranné účinky aplikovaného nátěrového systému.

**Bezpečnost:**

dle Bezpečnostního listu

**Pravidla pro ventilaci**

Minimální množství vzduchu pro dodržení:	MAC (NPK-P)	10%LEL (SMV)
Aquisil SC-MIO	2150m <sup>3</sup> /ltr	89m <sup>3</sup> /ltr (užité hmoty)
Ředidlo BB 55	3935m <sup>3</sup> /ltr	150m <sup>3</sup> /ltr (ředidla)

Datum překladu: 07.04.2018