

**zandleven coatings****ACRYLEX® WV SHOPPRIMER**

pu-alkyd

Jednosložkový vodou ředitelný rychleschnoucí svařitelný a transportní základní nátěr, bez olova a chromanů, formulovaný na bázi polyuretan-alkydové emulze

Manipulovatelný po deseti minutách při teplotě podkladu 30°C a DFT 25µm.

Vynikající svařitelnost, neprodukuje dráždivé výpary během svařování. Při tloušťce do 25µm poskytuje dočasnou ochranu přibližně 4 měsíce (v závislosti na korozní agresivitě prostředí a drsnosti podkladu), při tloušťce do 40µm může být použit jako systémový primer.

Po vytvrzení přetíratelný prakticky jakýmkoli nátěrem (s výjimkou zinkem pigmentovaných).

**Informace o produktu**

Lesk	Matný
Odstíny	Rudohnědý
Specifická hmotnost	přibližně 1,35 kg/ltr (po natužení)
Objemová sušina	cca 40%
Doporučená tloušťka vrstvy	do 25 (SHOPPRIMER)/ do 40µm (systémový primer) DFT v jedné vrstvě 60 / 100 µm WFT (nenaředený)
Teoretická vydatnost	16m <sup>2</sup> /ltr (pro 25µm DFT) 10m <sup>2</sup> /ltr (pro 40µm DFT)
Praktická vydatnost	Záleží na mnoha faktorech, jako je členitost objektu, drsnost podkladu, metodách aplikace, aplikačních podmínkách a zkušenostech natěrače. Základním vodítkem může být: Štětec / váleček 85-90% teoretické vydatnosti Stříkání 50-70% teoretické vydatnosti
Bod vzplanutí dle ISO1523	nad 25°C
Teplotní odolnost (za sucha)	120°C
Skladovatelnost	Nejméně 12 měsíců v originálních uzavřených obalech na suchém a chladném místě. Nesmí zmrznout.

**Doby zasychání a vytvrzování**

Pro DFT do 25µm	30°C	20°C	10°C
Zaschlý proti prachu	8 min	15 min	25 min
Transportovatelný	12 min	25 min	40 min
Přetíratelný			
Minimální interval	2 hod	4 hod	6 hod
Maximální interval*	Nelimitovaná, pokud je nátěr čistý a suchý		

\*)V případě pochybností je možné provést odmaštění, očištění a přebroušení nátěru před aplikací další vrstvy. Při přetírání dvousložkovými systémy je optimální adheze dosaženo po 1 až 4 týdnech.

Tloušťka nátěru, ventilace, teplota a vlhkost mají velký vliv na časy zasychání.

**Instrukce pro aplikaci**

Teplota nátěrové hmoty během aplikace by měla být nejméně 10°C. Při nižších teplotách je nutný extra přídavek vody, který snižuje odolnost vůči tvorbě záclon a opožděje vytvrzování.

**Podmínky během aplikace** Optimální teplota podkladu: 15-35°C, RV 40-75%. Během aplikace a vytvrzování by teplota podkladu měla být nejméně 10°C a současně nejméně +3°C nad rosným bodem. Technické a estetické vlastnosti nátěru mohou být změněny vlivem aplikace ve velmi odlišných podmínkách.

**zandleven coatings****ACRYLEX® WV SHOPPRIMER**

pu-alkyd

<b>Uživatelské informace</b>	Airless stříkání	Pneumatické stříkání
Ředidlo	voda	voda
Ředění	5 – 25%	10 – 25%
Tryska	0.33-0.41 mm 0.013-0.016 inch	1.5-2.5 mm
Tlak na trysce	120 – 150 bar	2 – 3 bar
Max. NDFT	40µm	25µm
Čištění nástrojů a pomůcek	vodou	

**Stav podkladu**

Pro dosažení nejvyšší možné kvality aplikovaného produktu je velmi důležité, aby natíraný podklad byl připraven pečlivě a korektně. Požadovaná drsnost podkladu (kotvicí profil) a jeho čistota jsou základními parametry jakosti. Před aplikací nátěru musí podklad vyhovovat ISO 8504 (a dalším citovaným normám).

**Ocel**

Nová ocel:

Odmaštění. Tryskání dle ISO 8501-1: 2007, doporučený stupeň přípravy Sa 2½.

Drsnost povrchu Ra 10-12µm, Rz 50-60µm (optimální PRO VYSOKOVRSTVÉ ns). Postačující kotvicí profil otryskaného povrchu N9 dle Rugotest No.3. Povrch musí být čistý a suchý.

**Bezpečnost:** dle Bezpečnostního listu**Pravidla pro ventilaci** Minimální množství vzduchu pro dodržení: MAC (NPK-P) 10%LEL (SMV)  
Acrylex WV shopprimer 200m<sup>3</sup>/ltr 10m<sup>3</sup>/ltr (užité hmoty)

Datum vydání: 8.03.2018