



# zandleven coatings

## ACRYLEX® A.E.

akrylát

Jednosložkový vodou ředitelný rychleschnoucí vrchní nátěr pro vnější i vnitřní použití, formulovaný na bázi akrylátové emulze

Vynikající povětrnostní odolnost.

Dobrá kryvost, snadno aplikovatelný.

Obzvláště vhodný pro aplikace v prostředích, kde jsou organická rozpouštědla prohibována ze zdravotních a bezpečnostních důvodů.

### Informace o produktu

Lesk	Lesklý
Odstíny	RAL
Specifická hmotnost	přibližně 1,25 kg/ltr (dle odstínu)
Objemová sušina	cca 40%
VOC	<75 g/ltr (přibližně 52 g/ltr, dle odstínu)
Doporučená tloušťka vrstvy	35 - 45µm DFT v jedné vrstvě 90 - 115 µm WFT (nenaředený)
Teoretická vydatnost	10m <sup>2</sup> /ltr (pro 40µm DFT)
Praktická vydatnost	Záleží na mnoha faktorech, jako je členitost objektu, drsnost podkladu, metodách aplikace, aplikačních podmínkách a zkušenostech natěrače. Základním vodítkem může být: Štětec / váleček 85-90% teoretické vydatnosti Stříkání 50-70% teoretické vydatnosti
Bod vzplanutí dle ISO1523	nad 61°C
Teplotní odolnost (za sucha)	120°C
Skladovatelnost	Nejméně 12 měsíců v originálních uzavřených obalech na suchém a chladném místě. Nesmí zmrznout.

### Doby zasychání a vytvrzování

Pro DFT do 50µm	30°C	20°C	10°C
Zaschlý proti prachu	15 min	30 min	120 min
Manipulovatelný	4 hod	6 hod	10 hod
Přetíratelný			
Minimální interval	4 hod	6 hod	10 hod
Maximální interval*	Nelimitovaná, pokud je nátěr čistý a suchý		

\*)V případě výrazného překročení doporučené DFT je nátěr snadno poškoditelný během transportu a montáže.

Tloušťka nátěru, ventilace, teplota a vlhkost mají velký vliv na časy zasychání.

### Instrukce pro aplikaci

Teplota nátěrové hmoty během aplikace by měla být nejméně 10°C. Při nižších teplotách je nutný extra přídavek vody, který snižuje odolnost vůči tvorbě záclon a opožděje zasychání.

**Podmínky během aplikace** Optimální teplota podkladu: 15-30°C, RV 40-75%. Během aplikace a vytvrzování by teplota podkladu měla být nejméně 10°C a současně nejméně +3°C nad rosným bodem. Technické a estetické vlastnosti nátěru mohou být změněny vlivem aplikace ve velmi odlišných podmínkách.

**zandleven coatings****ACRYLEX® A.E.**

akrylát

<b>Uživatelské informace</b>	Airless stříkání	Pneumatické stříkání	Štětce / váleček
Ředidlo	voda	voda	voda
Ředění	0 – 5%	max. 5%	max. 5%
Tryska	0.33-0.41 mm 0.013-0.016 inch	1.5 mm	
Tlak na trysce	120 – 150 bar	2 – 3 bar	
Max. DFT	50µm	50µm	50µm
Čištění nástrojů a pomůcek	vodou		

**Stav podkladu**

Pro dosažení nejvyšší možné kvality aplikovaného produktu je velmi důležité, aby natíraný podklad byl připraven pečlivě a korektně. Požadovaná drsnost podkladu (kotvicí profil) a jeho čistota jsou základními parametry jakosti.

**Ocel**

Nová ocel:

Odmaštění. Tryskání dle ISO 8501-1: 2007, doporučený stupeň přípravy Sa 2½.

Postačující kotvicí profil otryskaného povrchu N9 dle Rugotest No.3, pokud nebude použit zinkem pigmentovaný primer. Povrch musí být čistý a suchý. Jako základní či podkladový nátěr může být použita celá řada rozpouštědlových nebo vodou ředitelných nátěrů.

Dřevo:

Může být použit rozpouštědlový nebo vodou ředitelný primer, v případě nutnosti přebroušený.

**Bezpečnost:** dle Bezpečnostního listu

Datum vydání: 8.03.2018