

**zandleven coatings****ACRATON® WV-ZF PRIMER**

epoxid

Dvousložkový vodou ředitelný vysokovrstvý epoxidový nátěr se zinkfosfátem.

Dobré antikorozi vlastnosti, bez olova a chromátů.

Vynikající adheze na osweepované nebo chemicky předupravené žárově zinkované oceli.

Po vytvrzení vynikající mechanická odolnost.

Odolává množství chemikálií.

**Aplikace**

Jako antikorozi základní nátěr pro ocelové konstrukce v podmínkách průmyslových nebo nukleárních zařízení.

Neobsahuje těkavé organické látky, velmi vhodný pro pracoviště s přísnou zdravotní či bezpečnostní regulací.

**Informace o produktu**

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Lesk                         | Pololesklý   |
| Odstíny                      | Limitované množství  |
| Specifická hmotnost          | přibližně 1,25 kg/ltr (po natužení)  |
| Objemová sušina              | cca 50% (po natužení, dle odstínu)   |
| Doporučená tloušťka vrstvy   | 60 - 80µm DFT v jedné vrstvě<br>120 – 160 µm WFT (nenaředený)  |
| Teoretická vydatnost         | 8,33m <sup>2</sup> /ltr (pro 60µm DFT)<br>6,25m <sup>2</sup> /ltr (pro 80µm DFT)   |
| Praktická vydatnost          | Záleží na mnoha faktorech, jako je členitost objektu, drsnost podkladu, metodách aplikace, aplikačních podmínkách a zkušenostech natěrače.<br>Základním vodítkem může být:<br>Štětec / váleček 85-90% teoretické vydatnosti<br>Stříkání 50-70% teoretické vydatnosti |
| Bod vzplanutí dle ISO1523    | Báze přes 70°C<br>Tužidlo 2V7 přes 70°C  |
| Teplotní odolnost (za sucha) | 120°C  |
| Skladovatelnost              | Nejméně 3 měsíce v originálních uzavřených obalech na suchém a chladném místě.   |

**Doby zasychání a vytvrzování**

| Pro DFT do 80µm      | 30°C   | 20°C   | 12°C   |
|----------------------|--------|--------|--------|
| Zaschlý proti prachu | 30 min | 1 hod  | 4 hod  |
| Manipulovatelný      | 8 hod  | 16 hod | 48 hod |
| Zcela vytvrzený      | 5 dní  | 8 dní  | 30 dnů |
| Přetíratelný         |        |        |        |
| Minimální interval   | 6 hod  | 12 hod | 24 hod |
| Maximální interval*  | 7 dní  | 14 dní | 30 dnů |

\*)Přetíratelnost může být prodloužena očištěním a přebroušením nátěru před aplikací další vrstvy.

Tloušťka nátěru, ventilace, teplota a vlhkost mají velký vliv na časy zasychání.

**Instrukce pro aplikaci**

Poměr tužení

Objemový: Báze – tužidlo 2V7 1 : 1

Hmotnostní: Báze – tužidlo 2V7 55 : 45

Instrukce pro tužení

Teplota nátěrové hmoty (a jejích komponent) během tužení a aplikace by měla být nejméně 10°C. Při nižších teplotách je nutný extra přídavek ředidla, který snižuje odolnost vůči tvorbě záclon a opoždí vytvrzování. Obě složky musí být mícháním důkladně zhomogenizovány, za použití míchadla.

