

**zandleven coatings****ACRATON® DOLPHIN**

epoxid

Dvosložkový epoxidový nátěr pro plavecké bazeny, odolný vysokosušivý nátěr s vynikající přilnavostí na betonu a jiných druzích kamene.

Aplikovatelný vysokotlakým stříkáním ve velkých tloušťkách do 300µm.
Rovnováha mezi inertními plnivy a vysokou pojivovou technologií zajišťuje vysokou barierovou účinnost.
Skvělá odolnost proti kyselinám a rozpouštědlům.

Zvláště vhodný pro ochranu a zkrášlení betonových bazenů a koupališť.
Při požadavku na neklouzavost může být použito rozptýlu křemenného zrna.

Informace o produktu

Lesk	Pololesklý
Odstíny	Dle Acraton vzorkovnice
Specifická hmotnost	přibližně 1,4 kg/ltr (po natužení)
Objemová sušina	cca 81% (po natužení)
VOC	přibližně 195 g/ltr (TOC cca 156g/ltr, 111g/kg)
Doporučená tloušťka vrstvy	300µm DFT na vrstvu ve dvou vrstvém systému 375 µm WFT (nenaředený)
Teoretická vydatnost	2,7m ² /ltr (pro 300µm DFT)
Praktická vydatnost	Záleží na mnoha faktorech, jako je členitost objektu, drsnost podkladu, metodách aplikace, aplikačních podmínkách a zkušenostech natěrače. Základním vodítkem může být: Štětce / váleček 85-90% teoretické vydatnosti Stříkání 50-70% teoretické vydatnosti
Bod vzplanutí	Báze >25°C Tužidlo 2V59 >64°C Ředidlo FGM 631 26°C Ředidlo WTD 107 14°C
Skladovatelnost	Nejméně 12 měsíců, pokud je skladován v uzavřených originálních obalech na suchém a chladném místě.
Specifické kvality	Vynikající odolnost vůči úderu, chemikáliím a abrazi. Může být použit jako základní nátěr betonu i při jiných aplikacích (než bazény).

Doby zasychání a vytvrzování

Pro DFT do 200µm	30°C	20°C	10°C	5°C
Zaschlý proti prachu	1½ hod	3½ hod	6 hod	10 hod
Pochozí	10 hod	24 hod	48 hod	3 dny
Zcela vytvrzený pro ponor ve vodě	4 dny	6 dní	10 dní	16 dní
Přetíratelný				
Minimální interval	10 hod	24 hod	48 hod	3 dny
Maximální interval*	2 dny	4 dny	7 dní	10 dní

*Tato perioda může být prodloužena očištěním a přesvípováním nátěru před aplikací další vrstvy.

Děšť může způsobit, během prvních dní po aplikaci, bílé skvrny.

Tloušťka nátěru, ventilace, teplota a vlhkost velmi ovlivňují doby zasychání.

Instrukce pro aplikaci

Poměr tužení	Objemový: Báze – tužidlo 2V59 3 : 1
	Hmotnostní: Báze – tužidlo 2V59 4 : 1
Instrukce pro tužení	Teplota nátěrové hmoty (a jejích komponent) během tužení a aplikace by měla být

**zandleven coatings****ACRATON® DOLPHIN**

epoxid

	nejméně 10°C. Při nižších teplotách je nutný extra přídavek ředidla, který snižuje odolnost vůči tvorbě záclon a opoždí vytvrzování. Obě složky musí být mícháním důkladně zhomogenizovány, za použití mechanického míchadla.
Indukční doba	Při 20°C není nezbytná Při 10°C přibližně 10 minut
Doba zpracovatelnosti po natužení je u 20ltr balení:	Přibližně 3 hodiny při 10°C Přibližně 1½ hodiny při 20°C Přibližně ½ hodiny při 30°C
Aplikační podmínky	Teplota povrchu: nad 5°C Teplota povrchu by měla být alespoň 3 °C nad rosným bodem.
	Při aplikaci a vytvrzování produktu v uzavřených prostorech musí být zajištěna odpovídající ventilace vzhledem k přítomnosti rozpouštědel.

Uživatelské informace	Airless stříkání	Štětce / váleček
Ředidlo	FGM 631/ WTD107	FGM 631/ WTD107
Ředění	0 – 5%	0 – 5%
Tryska	0.53-0.66 mm 0.021-0.026 inch	
Tlak na trysce	150 – 200 bar	
Typické DFT	300µm	200µm
Čištění nástrojů a pomůcek	ředidlem FGM 631 / WTD 107	

Povrch

Beton:

Odstranit starý nátěr a cementový výkvět lehkým přetryskáním. Pokud není tryskání možné, může být povrch připraven odleptáním. Odstranit soli a jiné vodou rozpustné nečistoty tlakovou vodou a nechat vysušit. Opravy provést epoxy maltou.

Při zasychání za nízkých teplot a zvýšené vlhkosti může dojít k "aminovému blushing", který by mohl negativně ovlivnit přilnavost následných vrstev nátěrového systému. Před aplikací následující vrstvy nátěru ověřte výskyt tohoto fenoménu.

Odbarvení, ztráta lesku či jiné povrchové defekty se mohou vyskytnout při expozici nátěru zvýšené vlhkosti či jeho předčasnému smáčení vodou.

Tato nátěrová hmota je formulována na základě epoxidové technologie, je doporučenímhodné opatřit ji vhodným chemicky vytvrzujícím vrchním nátěrem.

Maximální tloušťky jedné vrstvy nátěru je dosaženo vysokotlakým (airless) stříkáním. Při aplikaci jinou technologií může být nezbytná aplikace vícevrstvého nátěru pro dosažení specifikované DFT.

Bazénová voda je proměnlivý vodný roztok, skládající se z různých složek, které se mohou v jednotlivých bazénech značně lišit. V některých případech to může vést ke změně barvy / křídování nátěru. Bazénová voda musí splňovat kromě zákonných hygienických požadavků také: Langelierův index (LSI) 0±0,3.

Bezpečnost:

Viz bezpečnostní list

Pravidla pro ventilaci	Minimální množství vzduchu pro dodržení:	MAC (NPK-P)	10%LEL (SMV)
	Acraton Dolphin	700m ³ /ltr	28m ³ /ltr
	Ředidlo FGM 631	3995m ³ /ltr	160m ³ /ltr
	Ředidlo WTD 107	4085m ³ /ltr	168m ³ /ltr

Datum vydání: 08.03.2019